4.04.

Сотрудники Кувасайцемента своими силами провели капитальный ремонт вращающихся печей, предназначенных для производства цементного полуфабриката.

Работы проводились на участках обжига клинкера №3 и №4 в качестве одного из этапов по подготовке предприятия к летнему сезону.

Без привлечения сторонних организаций были проведены работы:

- Организационно-техническая подготовка, которая заключалась в предварительном составлении ведомостей дефектов и чертежей, а также заблаговременном изготовлении и пригонки всех необходимых деталей;

- Определено техническое состояние вращающейся печи благодаря тщательному обследованию всех узлов и деталей;

- Выявлено максимальное искривление печи путем инструментальной проверки в горизонтальной и вертикальной плоскостях с последующей регулировкой оси агрегата (печи);

- Проведена полная разборка, очистка и промывка, замена непригодных к эксплуатации и восстановление всех дефектных деталей, узлов и элементов защиты (огнеупорные футеровки, бронефутеровки), ремонт в некоторых местах, замена базовых деталей (узлов) и фундаментов, сборка, выверка, регулировка и опробование оборудования в холостую и под нагрузкой;

- Восстановление части корпуса, ремонт, а в некоторых местах и замена ролика опоры и бандажей, деталей приводного механизма, теплообменные устройства, транспортирующие и питающие механизмы, вентиляторы, дымосос и др.

Капитальные ремонтные работы проводятся в качестве одного из этапов по подготовке предприятия к летнему сезону работ. Они не только удлиняют период эксплуатации основного технологического оборудования, но и повышают эффективность производства и улучшают качество выпускаемой продукции.

